



КОМПАНИЯ «VINHOZGROUP»
УКРАИНА, г. ВИННИЦА, ул. ВАТУТИНА 17
ТЕЛ./ФАКС: +38 067 305 49 94,
E-MAIL: INFO@VINHOZGROUP.COM.UA



MAXWELD EXPERT

ВЕС УПАКОВКИ: 1 КГ; 2,5 КГ; 5 КГ.

МАРКА ПРОВОЛОКИ: СВ-08А.

ТИП ПОКРЫТИЯ: РУТИЛ

ДИАМЕТРЫ: 3мм, 4мм, 5мм.

MAXWELD EXPERT — электроды для профессиональных сварщиков. Обеспечивают одновременно как легкость ведения работ, присущую рутилово-целлюлозным электродам типа АНО-36, так и профессиональное качество шва.

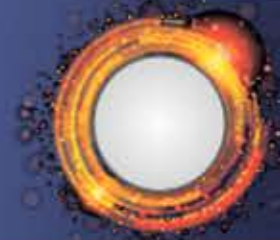
Преимущества в сравнении с электродами аналогичного назначения:

- профессиональное качество шва;
- сварка во всех пространственных положениях;
- легкая начальная и повторная сварка;
- пониженный уровень вредных выбросов, что облегчает работу в закрытых помещениях;
- не чувствительны к ржавчине и загрязнениям поверхности металла;
- легкое отделение шлаковой корки;
- Соответствуют европейским и американским стандартам: E6013 согласно AWS / ASME SFA 5.1 и E 38 0 R 11 согласно с EN 499.

Преимущества сварочных электродов MAXweld:

- используется только высококачественное сырье мировых производителей;
- улучшена рецептура, доказательством чего является безупречное качество шва и легкое отделение шлаковой корки;
- легкий повторный поджиг;
- теперь Вы можете существенно согнуть электрод, что позволяет варить в самых труднодоступных местах без особых усилий!
- маркировка каждого электрода защищает MAXweld от подделок;

MAXweld





MAX^{s v a r k a}weld



СВАРОЧНЫЕ
ЭЛЕКТРОДЫ

MAXWELD PЦ

ВЕС УПАКОВКИ: 1 КГ; 2,5 КГ; 5 КГ.

МАРКА ПРОВОЛОКИ: СВ-08А.

ТИП ПОКРЫТИЯ: РУТИЛ-ЦЕЛЛЮЛОЗНОЕ.

ДИАМЕТРЫ: 3мм, 4мм.

ГОСТ 9466

ТУ У 25.9-31037182-001:2013

MAXWELD PЦ — универсальные электроды с улучшенной рецептурой для широкого применения в быту и промышленности. Предназначены для ручной дуговой сварки конструкций из углеродистых сталей, когда к формированию швов в различных пространственных положениях предъявляют повышенные требования. Сварка во всех пространственных положениях постоянным током обратной полярности и переменным током от источников питания с напряжением холостого хода (50±5)В.

Преимущества в сравнении с электродами аналогичного назначения:

- легкое начальное и повторное зажигание;
- стабильное горение дуги, малые потери металла от разбрызгивания, равномерное плавление покрытия;
- хорошее формирование металла шва, легкое отделение шлаковой корки;
- возможность сгибания электрода без существенных повреждений обмазки, что позволяет проводить сварку в труднодоступных местах.



WWW.VINHOZGROUP.COM.UA

MAX^{s v a r k a}weld

СВАРОЧНЫЕ ЭЛЕКТРОДЫ

T-590

MAXWELD T-590

ВЕС УПАКОВКИ: 2,5 КГ И 5 КГ.

МАРКА ПРОВОЛОКИ: СВ-08, 08А

ТИП ПОКРЫТИЯ: ПРОЧЕЕ.

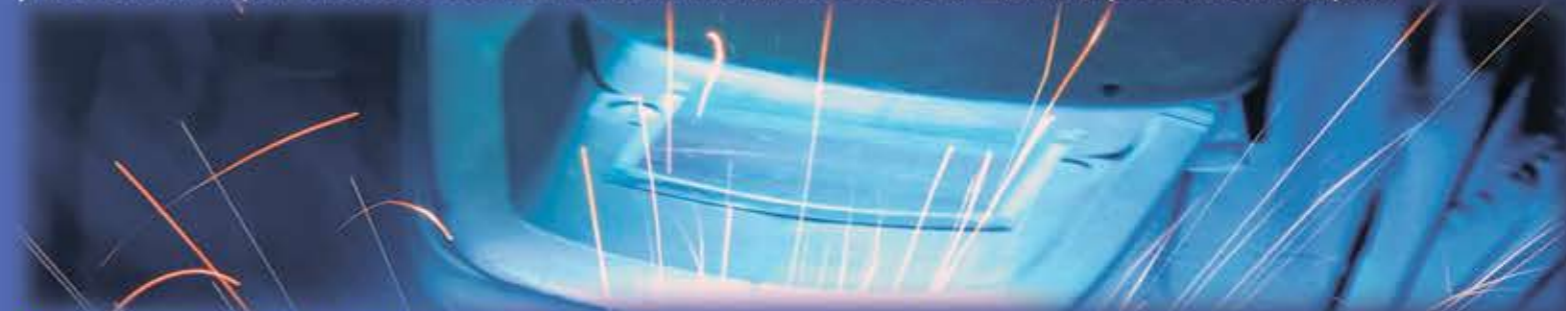
ДИАМЕТРЫ: 4мм, 5мм.

Э-320Х25С2ГР УОНИ-13/55-НГ

Е 700/59-1-П40

ГОСТ 9466-75 ГОСТ 10051-7

MAXWELD T-590 предназначены для наплавки быстроизнашивающихся деталей машин из стали и чугуна, работающих преимущественно без ударных нагрузок в условиях абразивного износа (лопатки дымососов, щеки дробилок и др.).



Преимущества в сравнении с электродами аналогичного назначения:

- наплавленный металл имеет высокую энергостойкость в условиях истирания абразивными материалами, пониженной сопротивляемостью ударам, склонен к образованию трещин, которые как правило не снижают эксплуатационную стойкость наплавленных деталей.



WWW.VINHOZGROUP.COM.UA

MAX^{s v a r k a}weld

СВАРОЧНЫЕ ЭЛЕКТРОДЫ
УОНИ 13/55

MAXWELD УОНИ-13/55

ВЕС УПАКОВКИ: 2,5 КГ И 5 КГ.

МАРКА ПРОВОЛОКИ: СВ-08, 08А

ТИП ПОКРЫТИЯ: ОСНОВНОЕ.

ДИАМЕТРЫ: 3мм, 4мм, 5мм.

Э50А УОНИ-13/55-УД

Е 514-Б20

ГОСТ 9466-75 ГОСТ 9467-75

MAXWELD УОНИ-13/55 предназначены для сварки особо ответственных конструкций из углеродистых (типа 08, 20, 20Л, Ст3, Ст4) и низколегированных (типа 16ГС, 09Г2С) сталей с пределом прочности 460-590 Н/мм², когда к металлу сварных швов предъявляются повышенные требования по пластичности и ударной вязкости.

Преимущества в сравнении с электродами аналогичного назначения:

- Обеспечивают получение металла шва с высокой стойкостью к образованию кристаллизационных трещин и низким содержанием водорода.



WWW.VINHOZGROUP.COM.UA

MAX^{s v a r k a}weld

СВАРОЧНЫЕ ЭЛЕКТРОДЫ
АНО-4

MAXWELD АНО-4

ВЕС УПАКОВКИ: 2,5 КГ И 5 КГ.

МАРКА ПРОВОЛОКИ: СВ-08, 08А

ТИП ПОКРЫТИЯ: РУТИЛОВЫЙ.

ДИАМЕТРЫ: 3мм, 4мм, 5мм.

Э46 АНО-4-УД

Е 43 0(3)-Р21

ГОСТ 9466-75 ГОСТ 9467-75

MAXWELD АНО-4 предназначены для сварки углеродистых и низколегированных сталей с временным сопротивлением разрыву до 451 МПа.

Характеризуются лёгким зажиганием и стабильным горением дуги, хорошим формированием металла шва при сварке во всех пространственных положениях, лёгкой отделимостью шлаковой корки, малыми потерями металла от разбрызгивания.

Преимущества в сравнении с электродами аналогичного назначения:

- Обеспечивают хорошее формирование металла шва;
- Высокую стойкость металла шва против образования пористости и горячих трещин;
- Обеспечивают получение бездефектного шва при сварке на повышенных режимах.



WWW.VINHOZGROUP.COM.UA



MAX^{s v a r k a}weld

АНО-21
СВАРОЧНЫЕ
ЭЛЕКТРОДЫ

MAXWELD АНО-21

ВЕС УПАКОВКИ: 2,5 КГ И 5 КГ.

МАРКА ПРОВОЛОКИ: СВ-08, 08А

ТИП ПОКРЫТИЯ: РУТИЛОВЫЙ.

ДИАМЕТРЫ: 3мм, 4мм.

Э46 АНО-21-УД

Е 432(3)-Р11

ГОСТ 9466-75 ГОСТ 9467-75

MAXWELD АНО-21 предназначены для сварки конструкций из углеродистых сталей малой толщины (1-5 мм) с содержанием углерода не более 0,25% и с временным сопротивлением разрыву до 500 МПа, когда к формированию швов в различных пространственных положениях предъявляют повышенные требования.



Преимущества в сравнении с электродами аналогичного назначения:

- Высокий уровень сварочно-технологических свойств, легкость ведения процесса сварки, повторного зажигания дуги при постанове прихваток;
- Высокий товарный вид швов;
- Хорошая отделимость шлаковой корки;
- Хорошие санитарно-гигиенические показатели;
- Обеспечивают хорошие сварочно-технологические свойства при сварке от малогабаритных (бытовых) трансформаторов.



WWW.VINHOZGROUP.COM.UA

MAX^{s v a r k a}weld

СВАРОЧНЫЕ ЭЛЕКТРОДЫ

MP-3

MAXWELD MP-3

ВЕС УПАКОВКИ: 2,5 КГ И 5 КГ.

МАРКА ПРОВОЛОКИ: СВ-08, 08А

ТИП ПОКРЫТИЯ: РУТИЛОВЫЙ.

ДИАМЕТРЫ: 3мм, 4мм, 5мм.

Э46 MP-3-УД

Е 430(3)-Р26

ГОСТ 9466-75 ГОСТ 9467-75

MAXWELD MP-3 предназначены для сварки конструкций из углеродистых марок сталей с содержанием углерода не более 0,25% с временным сопротивлением до 50 кгс/мм².

Электроды MP3 допускают сварку влажного, ржавого плохо очищенного от окислов и других загрязнений металла. Имеют повышенную производительность процесса сварки.

Характеризуются хорошим формированием металла шва, обеспечивают высокую стойкость металла шва против образования пористости и горячих трещин. При сварке на повышенных режимах в шве возможно образование пор.

Преимущества в сравнении с электродами аналогичного назначения:

- Обеспечивают легкое перекрытие зазоров;
- Высокий уровень сварочно-технологических свойств, легкость ведения процесса сварки, повторного зажигания дуги при постанове прихваток;
- Хорошая отделимость шлаковой корки.



WWW.VINHOZGROUP.COM.UA